

Beitrittserklärung

Rückantwort

Radieschen Wermelskirchen e. V.
Telegrafenstr. 29-33
Amt für Jugend, Bildung und Sport
42926 Wermelskirchen

Mit meiner Unterschrift trete ich dem Verein Radieschen e.V. bei.

Ich erkläre mich bereit, einen Jahresbeitrag in Höhe von

- 20,00 Euro (Mindestbeitrag)
 _____ Euro

Ihre Personalien

(Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen)

Name _____

Vorname _____

Straße/Hausnr. _____

PLZ _____

Ort _____

Geburtsdatum _____

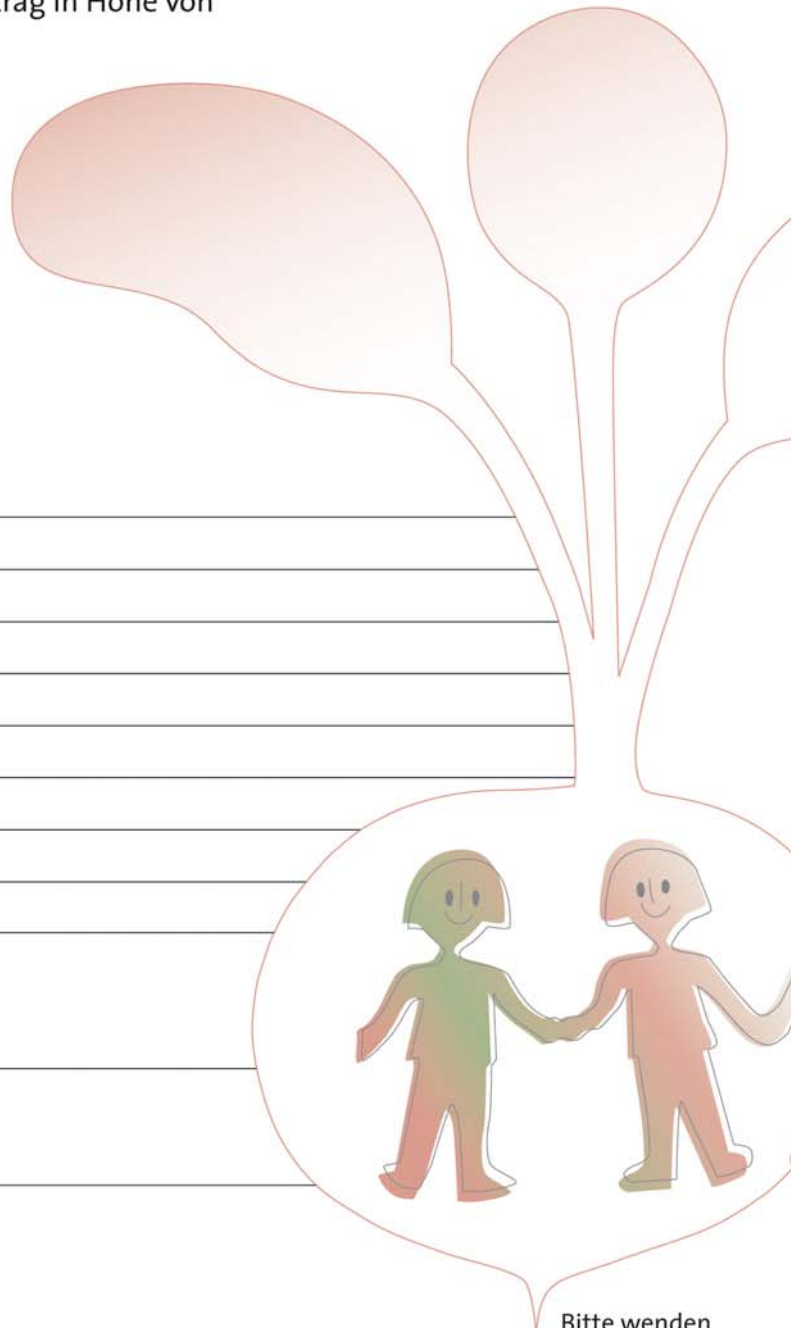
Telefon _____

Fax _____

E-Mail _____

Wermelskirchen, _____
Datum

Unterschrift



Bitte wenden