



**Verein Radieschen e.V. VR 471**  
Rathaus  
Telegrafenstr. 29-33  
42929 Wermelskirchen

**Telefon**  
(02196) 71 05 10

**E-Mail**  
radieschen@stadt.wermelskirchen.de

**Kontoverbindung**  
Stadtsparkasse Wermelskirchen  
Konto Nr. 120 303  
Blz: 340 515 70



**RADIESCHEN**  
E.V. WERMELSKIRCHEN

Kein Kind ohne Mittagessen in der  
Offenen Ganztagschule dank der  
Unterstützung durch Radieschen!

